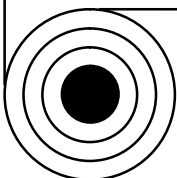


# Bedienungsanleitung

## Coilwagen mit Abroll- und Querschneide-Einrichtung

### K1-CW AQ -2



**Max Draenert Apparatebau GmbH & Co.KG - Elektro-Druckluftwerkzeuge** Germany

**Werk I: Verwaltung** D-73777 Deizisau Postfach 1120 Telefon 07153-8217-0  
Gutenbergstr. 15-17 D-73779 Deizisau Fax 07153-821766

**Werk II: Seewiesenweg 1** D-73779 Deizisau

INTERNET <http://www.dracotools.com> E-mail: [draenert@dracotools.com](mailto:draenert@dracotools.com)





## Bedienungsanleitung für den Coilwagen mit Abroll- und Querschneide-Einrichtung K1-CW AQ

1. Haspel in das Coilmaterial einführen und mittels Spannkreuz festspannen.
2. Coilmaterial mit Haspel auf den Coilwagen mit einem Kran/Hubwagen heben.
3. Je nach Gewicht des Coils beide Bremsen am Sterngriff handfest anziehen.
4. Material zwischen Alu-Transportrollen einführen. (Abb. 2)
5. Bandeinführungsanschlänge auf beiden Seiten auf die Materialbreite einstellen, anlegen und festziehen. (Abb. 2)
6. Mit Handrad oder Rätische Material ca. 3-6 mm über die Rollenschere einführen. Materialüberstand abschneiden, damit der nächste Schnitt maßhaltig und im Winkel ist. (Abb. 5)
7. Ist die Querschneide-Einrichtung mit einer Längenmesseinrichtung ausgerüstet, muss diese nach jedem Schnitt auf Null zurück gestellt werden.
8. Mit dem Handrad können lediglich Kleincoils bis 300 kg vorwärts gedreht werden. Liegt das Gewicht darüber, ist das Vorwärtsdrehen nur mit der Rätische möglich.
9. In Höhe des Handrads oder Rätische befindet sich ein Feststellhebel, der verhindert, dass das Material zurück läuft, daher unbedingt nach dem Einführen des Materials festziehen, bevor der erste Schnitt erfolgt. (Abb. 5)
10. Der vorne angebrachte Stützfuß am Coilwagen ist in der Höhe verstellbar, um Bodenunebenheiten auszugleichen. (Abb. 1)  
Die Lenkrollen sind mit einer Bremse versehen und sollten ebenfalls festgestellt werden, damit ein sicherer Stand beim Abrollen und Schneiden gewährleistet ist.
11. Rutscht das Material beim Vorwärtsdrehen mit dem Handrad oder Rätische durch, den Druck auf die Transportrollen erhöhen: Beide Muttern lösen und Inbusschrauben im Uhrzeigersinn drehen, bis Material festgehalten wird. (Abb. 2)

Messer der Rollenschere können nachgeschärft und ersetzt werden.

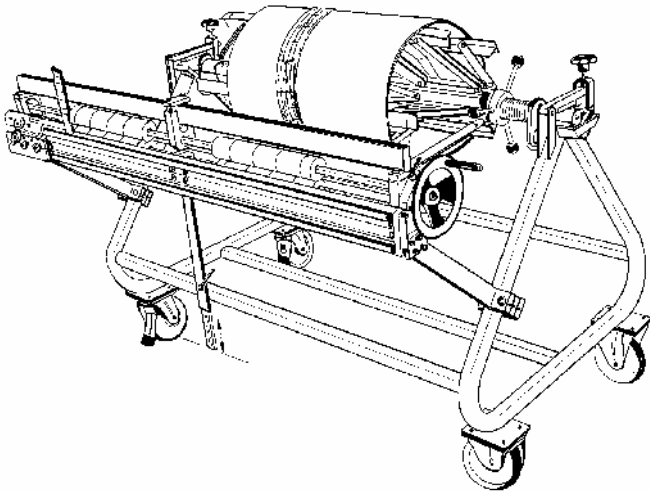
Sämtliche Lager sind wartungsfrei.

### Als optionales Zubehör lieferbar:

- q Lasttraverse K1-CW, Tragkraft bis 2 t, Arbeitsbreite 1000 mm
- q Coil-Werkstattkran K1-WSK, klappbar, Tragkraft bis 1 t
- q Haspel k1-CWz, einzeln, zu Coilwagen K1-CW
- q Mechanische Längenmesseinrichtung K1-LAQ



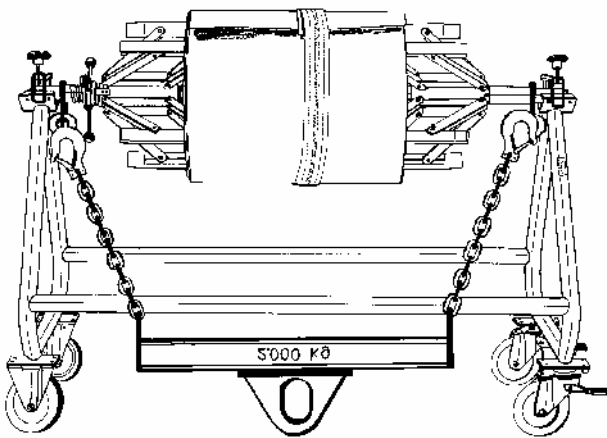
## Blechbearbeitung in der Spengleretechnik Coilwagen mit Abroll- und Querschneideeinrichtung K1 - CW / AQ



- Coilwagen K1 - CW / AQ, fahrbar mit Haspel inkl. 2 Bock- und 2 Lenkrollen (ohne Lasttraverse).
- Coilaufnahme innen K1-CW/100 Ø 230-510 mm
- Coilaufnahme innen K1-CW/125 Ø 250-515 mm
- Coilaufnahme innen K1-CW/150 Ø 390-535 mm.
- Haspel 5-armig, dadurch keine Druckstellen beim Spannen und Abcoilen.
- Tragkraft: 2.0 t. / Abrollleistung: 750 kg  
Coil-Außendurchmesser max.: 800 mm
- Gewicht komplett mit Abroll- und Querschneideeinrichtung: 130 kg.
- Der Coilwagen kann für jede Profilieranlage und Abkantbank zum Abcoilen benutzt werden.
- **Typenbezeichnung und Coil-Arbeitsbreite:**

K1-CW/100 AQ	800 mm
K1-CW/125 AQ	1000 mm
K1-CW/150 AQ	1250 mm

### Coilwagen K1 - CW

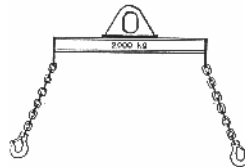


- Coilwagen K1 - CW, fahrbar mit Haspel inkl. 2 Bock- und 2 Lenkrollen. (ohne Lasttraverse).
- Tragkraft: 2,0 t.
- Haspel 5-armig, dadurch keine Druckstellen beim Spannen und Abcoilen.
- Gewicht: 100 kg.
- Max. Coil-Aussendurchmesser: 1100 mm.
- Der Coilwagen kann für jede Profilieranlage und Abkantbank zum Abcoilen benutzt werden.
- **Typenbezeichnung und Coil-Arbeitsbreite:**

K1-CW/100	800 mm
K1-CW/125	1000 mm
K1-CW/150	1250 mm



Haspel zu Coilwagen  
- einzeln -



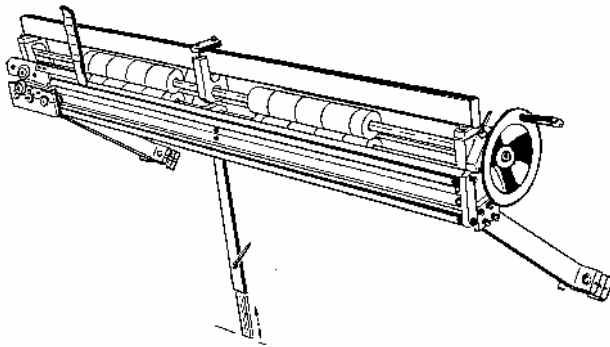
Lasttraverse  
für Coilwagen K 1-CW

K1 - CWz / 100  
K1 - CWz / 125  
K1 - CWz / 150

Tragkraft 2 t, Arbeitsbreite 1000 mm  
(geprüft nach VBG 9a UVV 18, DIN 18800)



## Abroll- und Querschneideeinrichtung K1 - AQ

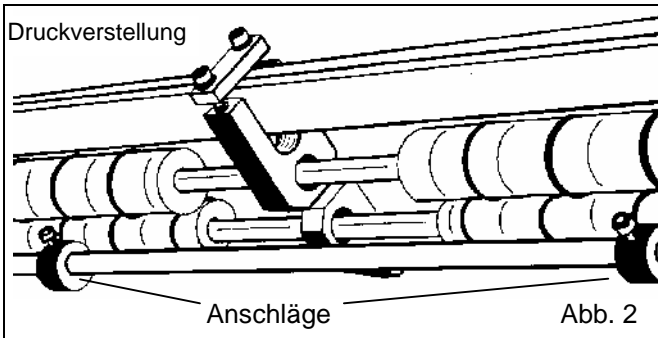


Stützfuss stufenlos verstellbar

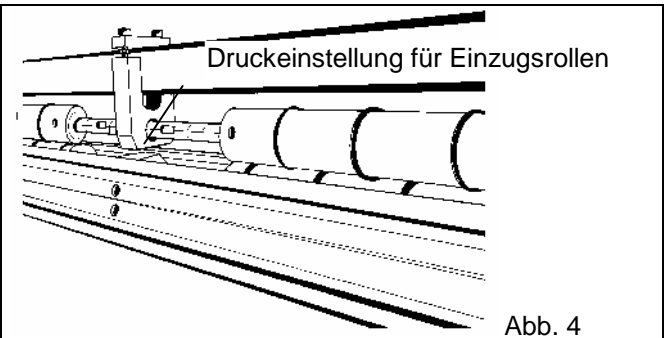
- Die Abroll- und Querschneideeinrichtung mit Rollenscheren ist als Zusatz für **jeden Dräco-Coilwagen** oder zum Anschrauben an die **Werkbank** erhältlich.
- **Typenbezeichnung u. Coil-Arbeitsbreite**

K1 - 100 AQ	800 mm
K1 - 125 AQ	1000 mm
K1 - 150 AQ	1250 mm
- **Schnittleistung**

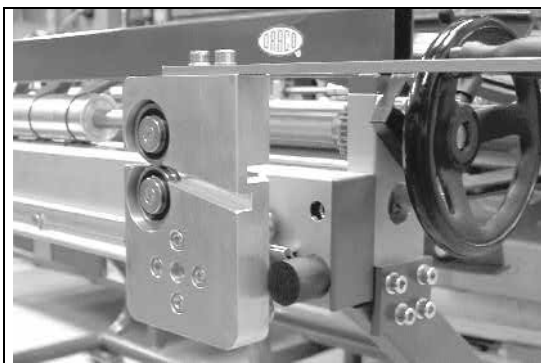
Aluminium, Zink, Kupfer:	1,0 mm
Eisenblech:	0,8 mm
Nirostablech:	0,5 mm
- **Gewicht der Abroll- und Querschneideeinrichtung:**  
30 Kg (ohne Coilwagen und Haspel)



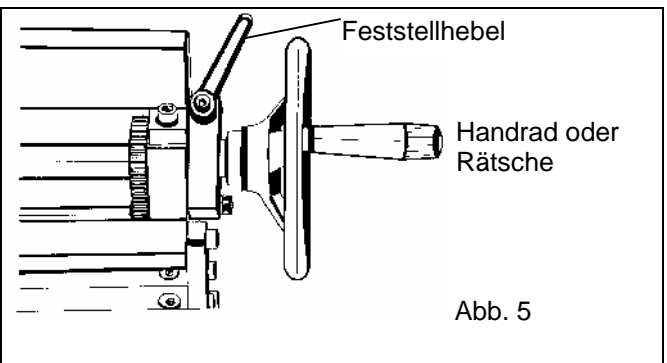
Bandeinführungsanschlüsse einstellbar.



Gummi-Einzugsrollen seitlich verstellbar.  
Einzugsrollen druckverstellbar.



Rollenscheren nachschärfbar.



Handrad für Vor- und Rücklauf.  
Feststellhebel für Vorlauf.